

DIN EN ISO 8503-3

ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN EN ISO 8503-3:1995-08

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen –
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen –
Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit – Mikroskopverfahren (ISO 8503-3:20012);
Deutsche Fassung EN ISO 8503-3:2012**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates –
Part 3: Method for the calibration of ISO surface profile comparators and for the determination of surface profile – Focusing microscope procedure (ISO 8503-3:2012);
German version EN ISO 8503-3:2012

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés –
Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés –
Partie 3: Méthode d'étalonnage des comparateurs viso-tactiles ISO et de classification d'un profil de surface – Utilisation d'un microscope optique (ISO 8503-3:2012);
Version allemande EN ISO 8503-3:2012

Gesamtumfang 19 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 8503-3:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and Varnishes“ (Sekretariat NEN, Niederlande) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Die Deutsche Norm DIN EN ISO 8503-3 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Unterausschusses NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im Arbeitsausschuss NA 002-00-10 AA „Korrosionsschutz von Stahlbauten“ im Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 8503-1 siehe DIN EN ISO 8503-1

ISO 8503-4 siehe DIN EN ISO 8503-4

ISO 8504-2 siehe DIN EN ISO 8504-2

DIN EN ISO 8503 *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen* besteht aus:

- *Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen*
- *Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl — Vergleichsmusterverfahren*
- *Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren*
- *Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*
- *Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit*

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8503-3:1995-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Text wurde redaktionell und technisch überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 8503-3: 1995-08

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 8503-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*

DIN EN ISO 8503-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*

DIN EN ISO 8504-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen*